

# MATERIALI E PROPRIETÀ



DENOMINAZIONE INTERNAZIONALE	TERMINOLOGIA CHIMICA	TEMPERATURE D'IMPIEGO	DUREZZA SHORE A (MINI.-MAXI.)	CARATTERISTICHE	RESISTENZA CHIMICA
EPDM	Terpolimero etilene propilene	-45°C /+150°C (Perox +180°C)	40 ÷ 90 Colore disponibile: Vari Colori	Ottima resistenza al calore, all'ozono, alle alte temperature, alla deformazione permanente, all'acqua e al vapore sino a 150°C.	Buona resistenza all'acqua, glicoli, agli aggressivi chimici, all'ossidazione, al vapore fino a 150°C (perox fino a 160°C).
CR	Policloroprene	-40°C /+110°C	40 ÷ 90 Colore disponibile: nero	Buona resistenza all'ozono, all'acqua di mare, al fuoco (con possibilità di autoestinguenza), ai grassi animali e vegetali.	Buona resistenza ai grassi, all'ozono, alla luce solare, agli agenti atmosferici, alle fiamme e a diversi tipi di freon.
NBR	Copolimero butadiene-acrilonitrile	-40°C /+130°C	30 ÷ 90 Colore disponibile: Vari Colori	Buona resistenza agli oli, buone proprietà fisico-meccaniche, buona impermeabilità all'aria ed ai gas.	Buona resistenza agli oli, ai grassi minerali, vegetali, animali, agli idrocarburi ed ai gas.
HNBR	Nitrilica Idrogenata	-40°C /+150°C	45 ÷ 90 Colore disponibile: nero/giallo	Ottima proprietà fisico-meccaniche, ottima resistenza a temperature di 150°C. Elevatissima resistenza alla deformazione e all'abrasione.	Ottima resistenza agli oli, ai grassi minerali vegetali, animali, agli idrocarburi e ad alcuni tipi di freon.
EU	Gomma uretanica polietera	-30°C /+100°C	40 ÷ 70 Colore disponibile: nero	Eccellente resistenza all'abrasione e lacerazione. Ottime proprietà meccaniche (carico di rottura e allungamento) ; buona impermeabilità all'aria, a molti gas e all'idrolisi.	Buona resistenza all'idrolisi, alle soluzioni saline e all'acqua di mare.
VMQ	Polidimetilsilossano vinil funzionalizzato	-40°C /+200°C	30 ÷ 80 Colore disponibile: Vari colori	Buona resistenza al calore, mantenimento della flessibilità a bassissima temperatura, no tossicità per contatto con sostanze alimentari. Ottime caratteristiche elettroisolanti.	Buona resistenza in acqua e in soluzioni saline, sino a 100°C, all'esposizione ad agenti atmosferici, all'ozono, agli oli vegetali e animali, alcoli e glicoli.
FPM/FKM	Co-ter-tetra polimeri fluorocarbonici	-40°C /+250°C	60 ÷ 85 Colore disponibile: Vari Colori	Ottima resistenza all'invecchiamento, al calore, unita ad una grande inerzia chimica nei confronti di molte sostanze. Ottima resistenza alla deformazione permanente.	Ottima resistenza agli oli e grassi minerali e vegetali/animali; idrocarburi alifatici, clorurati ed aromatici e carburanti.
LSR	Silicone Liquido	-60°C /+280°C	10 ÷ 82 Colore disponibile: Vari colori	Ottima resistenza al calore, mantenimento della flessibilità a bassissima temperatura, assoluta non tossicità al contatto con sostanze alimentari, ottime caratteristiche elettroisolanti.	Buona resistenza in acqua e soluzioni saline sino a 100°C, alle alte temperature, possiede stabilità termica dai -60°C ai +230°C (le proprietà tecniche, elettriche e meccaniche non variano). Flessibilità anche alle basse temperature, resistenza ai fattori di invecchiamento e agli agenti atmosferici; eccellente isolamento elettrico, antiaderenza ed elasticità.

I valori ed i coefficienti indicati nelle tabelle riportate in queste schede sono puramente indicativi, non sono vincolanti per ITG SRL e non comportano elemento di responsabilità a carico della stessa in caso di difformità rispetto a dette tabelle, ovvero in caso di erroneo impiego da parte del cliente.