

| DENOMINAZIONE INTERNAZIONALE | TERMINOLOGIA CHIMICA | T° D'IMPIEGO | DUREZZA SHORE A (min - max) | CARATTERISTICHE GENERALI | RESISTENZA CHIMICA |
|------------------------------|--|-----------------------------------|---|---|---|
| LSR | Silicone Liquido | -60 °C +280 °C | 10 ÷ 82 Colore disponibile: Vari colori | Ottima resistenza al calore, mantenimento della flessibilità a bassissima temperatura, assoluta non tossicità al contatto con sostanze alimentari, ottime caratteristiche elettroisolanti.. | Buona resistenza in acqua e soluzioni saline sino a 100°C, alle alte temperature, possiede stabilità termica dai -60°C ai +230°C (le proprietà tecniche, elettriche e meccaniche non variano). Flessibilità anche alle basse temperature, resistenza ai fattori di invecchiamento e agli agenti atmosferici; eccellente isolamento elettrico, antiaderenza ed elasticità. |
| VMQ | Polidimetilsilossano vinyl funzionalizzato | -40 °C +200 °C | 30 ÷ 80 Colore disponibile: Vari colori | Buona resistenza al calore, mantenimento della flessibilità a bassissima temperatura, no tossicità per contatto con sostanze alimentari. Ottime caratteristiche elettroisolanti. | Buona resistenza in acqua e in soluzione saline, sino a 100°C, all'esposizione ad agenti atmosferici, all'ozono, agli oli vegetali e animali, alcoli e glicoli. |
| NBR | Copolimero butadiene-acrilonitrile | -40 °C +130 °C | 30 ÷ 90 Colore disponibile: Nero | Buona resistenza agli oli, buone proprietà fisico-meccaniche, buona impermeabilità all'aria ed ai gas. | Buona resistenza agli oli, ai grassi minerali, o vegetali, o animali, agli idrocarburi ed ai gas. |
| HNBR | Nitrilica Idrogenata | -40 °C +150 °C | 45 ÷ 90 Colore disponibile: nero/giallo | Ottime proprietà fisico-meccaniche, ottima resistenza a temperature di 150°C. Elevatissima resistenza alla deformazione e all'abrasione. | Ottima resistenza agli oli, ai grassi minerali o vegetali, o animali, agli idrocarburi e ad alcuni tipi di freon. |
| EPDM | Terpolimero etilene propilene | -45 °C +150 °C (Perox +180 °C) | 40 ÷ 90 Colore disponibile: Nero | Ottima resistenza al calore, all'ozono, alle alte temperature, alla deformazione permanente, all'acqua e al vapore sino a 150°C. | Buona resistenza all'acqua, glicoli, agli aggressivi chimici, all'ossidazione, al vapore fino a 150°C (perox fino a 160°C). |
| EU | Gomma uretanica polietere | -30 °C +100 °C | 40 ÷ 70 Colore disponibile: nero | Eccellente resistenza all'abrasione e lacerazione. Ottime proprietà meccaniche (carico di rottura e allungamento); buona impermeabilità all'aria, a molti gas e all'idrolisi. | Buona resistenza all'idrolisi, alle soluzioni saline e all'acqua di mare. |
| CR | Policloroprene | -40 °C +110 °C | 20 ÷ 90 Colore disponibile: nero | Buona resistenza all'ozono, all'acqua di mare, al fuoco (con possibilità di autoestinguenza), ai grassi animali e vegetali. | Buona resistenza ai grassi, all'ozono, alla luce solare, agli agenti atmosferici, alle fiamme e a diversi tipi di freon.. |
| FPM FKM | Co-ter-tetra polimeri fluorocarbonici | -40 °C +250 °C | 60 ÷ 85 Colore disponibile: Nero | Ottima resistenza all'invecchiamento, al calore, unita ad una grande inerzia chimica nei confronti di molte sostanze. Ottima resistenza alla deformazione permanente. | Ottima resistenza agli oli, ai grassi minerali e vegetali/animali; idrocarburi alifatici, clorurati ed aromatici e carburanti. |



Le informazioni contenute in questa tabella sono solo indicative generali. A causa della varietà di applicazioni e condizioni operative, gli utenti, attraverso le proprie analisi e test, sono gli unici responsabili della selezione finale dei prodotti e di garantire che tutti i requisiti di prestazione, sicurezza e avvertenza dell'applicazione siano soddisfatti.