



SPECIFICHE GENERALI

La gamma Standard consiste in un set di tubi realizzati in PTFE naturale o antistatico. I diametri vanno da 1.5 mm (0.06 inch) a 30 mm (1.18 inch). Gli spessori parete partono da un minimo di 0,5 mm (0.02 inch) ad un massimo di 2 mm (0.08 inch).

OPZIONI

| Realizzabili spirali custom.

COLORI REALIZZABILI



Altre misure sono disponibili, si prega di contattare il nostro Servizio Clienti.

| DIAMETRO INTERNO | | SPESSORE PARETE | | DIAMETRO ESTERNO | | PESO AL METRO | | RAGGIO MIN DI CURVATURA | | PRESSIONE ESERCIZIO MAX | | PRESSIONE SCOPPIO MIN | |
|------------------|------|-----------------|-------|------------------|------|---------------|--------|-------------------------|-------|-------------------------|-----|-----------------------|------|
| mm | inch | mm | inch | mm | inch | gr/mt | Lbs/ft | mm | inch | bar | psi | bar | psi |
| 1.5 | .059 | 0.85 | 0.033 | 3.2 | .126 | 13.80 | .0093 | 12 | .472 | 35 | 508 | 110 | 1595 |
| 2.0 | .079 | 0.50 | 0.020 | 3.0 | .118 | 8.60 | .0058 | 18 | .709 | 23 | 334 | 70 | 1015 |
| 2.0 | .079 | 1.00 | 0.039 | 4.0 | .157 | 20.5 | .0138 | 16 | .630 | 35 | 508 | 110 | 1595 |
| 2.5 | .098 | 0.75 | 0.029 | 4.0 | .157 | 16.8 | .0113 | 21 | .827 | 25 | 363 | 80 | 1160 |
| 2.7 | .106 | 0.65 | 0.025 | 4.0 | .157 | 15.0 | .0101 | 25 | .984 | 21 | 305 | 65 | 943 |
| 3.0 | .118 | 0.50 | 0.020 | 4.0 | .157 | 12.1 | .0081 | 32 | 1.260 | 16 | 232 | 50 | 725 |
| 3.0 | .118 | 1.00 | 0.039 | 5.0 | .197 | 27.6 | .0185 | 25 | .984 | 28 | 406 | 85 | 1233 |
| 3.0 | .118 | 1.50 | 0.059 | 6.0 | .236 | 46.6 | .0313 | 24 | .945 | 35 | 508 | 110 | 1595 |
| 4.0 | .157 | 0.50 | 0.020 | 5.0 | .197 | 15.5 | .0104 | 50 | 1.969 | 13 | 189 | 40 | 580 |
| 4.0 | .157 | 1.00 | 0.039 | 6.0 | .236 | 34.5 | .0232 | 36 | 1.417 | 23 | 334 | 70 | 1015 |
| 4.0 | .157 | 2.00 | 0.079 | 8.0 | .315 | 82.9 | .0557 | 32 | 1.260 | 35 | 508 | 110 | 1595 |
| 4.35 | .171 | 1.00 | 0.039 | 6.35 | .250 | 37.0 | .0248 | 40 | 1.575 | 21 | 305 | 65 | 943 |
| 5.0 | .197 | 1.00 | 0.039 | 7.0 | .276 | 41.4 | .0278 | 49 | 1.929 | 20 | 290 | 60 | 870 |
| 5.0 | .197 | 1.50 | 0.059 | 8.0 | .315 | 67.4 | .0453 | 43 | 1.693 | 25 | 363 | 80 | 1160 |
| 5.0 | .197 | 2.00 | 0.079 | 9.0 | .354 | 96.7 | .0650 | 40 | 1.575 | 31 | 450 | 95 | 1378 |
| 6.0 | .236 | 0.50 | 0.020 | 7.0 | .276 | 22.5 | .0151 | 98 | 3.858 | 8 | 116 | 25 | 363 |
| 6.0 | .236 | 1.00 | 0.039 | 8.0 | .315 | 48.4 | .0325 | 64 | 2.520 | 16 | 232 | 50 | 725 |
| 6.0 | .236 | 1.50 | 0.059 | 9.0 | .354 | 77.7 | .0522 | 54 | 2.126 | 23 | 334 | 70 | 1015 |
| 6.0 | .236 | 2.00 | 0.079 | 10.0 | .394 | 110.5 | .0743 | 50 | 1.969 | 28 | 406 | 85 | 1233 |
| 6.35 | .250 | 1.57 | 0.062 | 9.5 | .374 | 82.9 | .0557 | 60 | 2.362 | 21 | 305 | 65 | 943 |
| 7.0 | .276 | 1.00 | 0.039 | 9.0 | .354 | 55.3 | .0372 | 81 | 3.189 | 13 | 189 | 40 | 580 |
| 7.0 | .276 | 1.50 | 0.059 | 10.0 | .394 | 88.1 | .0592 | 67 | 2.638 | 20 | 290 | 60 | 870 |
| 8.0 | .315 | 0.50 | 0.020 | 9.0 | .354 | 29.4 | .0198 | 162 | 6.378 | 6 | 87 | 20 | 290 |
| 8.0 | .315 | 1.00 | 0.039 | 10.0 | .394 | 62.2 | .0418 | 100 | 3.937 | 13 | 189 | 40 | 580 |
| 8.0 | .315 | 2.00 | 0.079 | 12.0 | .472 | 138.2 | .0929 | 72 | 2.835 | 23 | 334 | 70 | 1015 |
| 9.0 | .354 | 1.50 | 0.059 | 12.0 | .472 | 108.8 | .0731 | 96 | 3.780 | 16 | 232 | 50 | 725 |



Tutti i nostri tubi sono stati sviluppati innanzitutto per applicazioni statiche | **Le pressioni massime di esercizio** sono calcolate utilizzando un fattore di sicurezza 3 | Per garantire la qualità e l'affidabilità dei nostri prodotti, tutti i tubi interni in PTFE sono testati in pressione.



I valori ed i coefficienti indicati nelle tabelle riportate in queste schede sono puramente indicativi, non sono vincolanti per ITG SRL e non comportano elemento di responsabilità a carico della stessa in caso di difformità rispetto a dette tabelle, ovvero in caso di erroneo impiego da parte del cliente.

| DIAMETRO INTERNO | | SPESSORE PARETE | | DIAMETRO ESTERNO | | PESO AL METRO | | RAGGIO MIN DI CURVATURA | | PRESSIONE ESERCIZIO MAX | | PRESSIONE SCOPPIO MIN | |
|------------------|-------|-----------------|-------|------------------|-------|---------------|--------|-------------------------|--------|-------------------------|-----|-----------------------|-----|
| mm | inch | mm | inch | mm | inch | gr/mt | Lbs/ft | mm | inch | bar | psi | bar | psi |
| 10.0 | .394 | 1.00 | 0.039 | 12.0 | .472 | 76.0 | .0511 | 144 | 5.670 | 10 | 145 | 30 | 435 |
| 10.0 | .394 | 1.50 | 0.059 | 13.0 | .512 | 119.2 | .0801 | 113 | 4.449 | 15 | 218 | 45 | 653 |
| 10.0 | .394 | 2.00 | 0.079 | 14.0 | .551 | 165.8 | .1114 | 98 | 3.858 | 18 | 261 | 55 | 798 |
| 11.0 | .433 | 1.00 | 0.039 | 13.0 | .513 | 82.9 | .0557 | 169 | 6.654 | 10 | 145 | 30 | 435 |
| 11.0 | .433 | 2.00 | 0.079 | 15.0 | .591 | 179.6 | .1207 | 113 | 4.449 | 16 | 232 | 50 | 725 |
| 12.0 | .472 | 1.00 | 0.039 | 14.0 | .551 | 89.8 | .0603 | 196 | 7.716 | 8 | 116 | 25 | 363 |
| 13.0 | .512 | 1.00 | 0.039 | 15.0 | .591 | 96.7 | .0650 | 225 | 8.858 | 8 | 116 | 25 | 363 |
| 13.0 | .512 | 1.50 | 0.059 | 16.0 | .630 | 150.2 | .1009 | 170 | 6.693 | 11 | 160 | 35 | 508 |
| 14.0 | .551 | 1.00 | 0.039 | 16.0 | .630 | 103.6 | .0696 | 256 | 10.079 | 6 | 87 | 20 | 290 |
| 15.0 | .591 | 1.50 | 0.059 | 18.0 | .709 | 171.0 | .1149 | 216 | 8.504 | 10 | 145 | 30 | 435 |
| 16.0 | .630 | 1.00 | 0.039 | 18.0 | .709 | 117.4 | .0789 | 324 | 12.756 | 6 | 87 | 20 | 290 |
| 16.0 | .630 | 1.50 | 0.059 | 19.0 | .748 | 181.3 | .1218 | 241 | 9.488 | 10 | 145 | 30 | 435 |
| 16.0 | .630 | 2.00 | 0.079 | 20.0 | .787 | 248.7 | .1671 | 200 | 7.874 | 13 | 189 | 40 | 580 |
| 17.0 | .670 | 1.50 | 0.059 | 20.0 | .787 | 191.7 | .1288 | 267 | 10.512 | 8 | 116 | 25 | 363 |
| 18.0 | .709 | 1.00 | 0.039 | 20.0 | .787 | 131.3 | .0882 | 400 | 15.748 | 5 | 73 | 15 | 218 |
| 19.0 | .748 | 1.50 | 0.059 | 22.0 | .866 | 212.4 | .1427 | 323 | 12.717 | 6 | 87 | 20 | 290 |
| 20.0 | .787 | 1.00 | 0.039 | 22.0 | .866 | 145.1 | .0975 | 484 | 19.055 | 5 | 73 | 15 | 218 |
| 22.0 | .866 | 1.50 | 0.059 | 25.0 | .984 | 243.5 | .1636 | 417 | 16.417 | 6 | 87 | 20 | 290 |
| 23.0 | .906 | 1.00 | 0.039 | 25.0 | .984 | 165.8 | .1114 | 625 | 24.606 | 5 | 73 | 15 | 218 |
| 25.0 | .984 | 1.50 | 0.059 | 28.0 | 1.102 | 274.6 | .1845 | 523 | 20.590 | 5 | 73 | 15 | 218 |
| 26.0 | 1.024 | 2.00 | 0.079 | 30.0 | 1.181 | 386.8 | .2599 | 450 | 17.717 | 6 | 87 | 20 | 290 |
| 28.0 | 1.102 | 1.00 | 0.039 | 30.0 | 1.181 | 200.3 | .1346 | 900 | 35.433 | 4 | 58 | 12 | 174 |
| 30.0 | 1.181 | 1.00 | 0.039 | 32.0 | 1.260 | 214.1 | .1439 | 1024 | 40.315 | 4 | 58 | 12 | 174 |

Altre misure sono disponibili, si prega di contattare il nostro Servizio Clienti



Tutti i nostri tubi sono stati sviluppati innanzitutto per applicazioni statiche. **Le pressioni massime di esercizio** sono calcolate utilizzando un fattore di sicurezza 3. Per garantire la qualità e l'affidabilità dei nostri prodotti, tutti i tubi interni in PTFE sono testati in pressione.

TEMPERATURE DI SERVIZIO

- 60°C + 260°C

APPLICAZIONI | MERCATI:

Chimico, Applicazioni ad alte temperature,
Food & Beverage, Apparecchiature mediche, Laboratori,
Strumentazioni, Isolamento elettrico, Vernici e Pitture,
Farmaceutico, Automotive, Motociclistico.

| T° ESERCIZIO | PRESSIONE % | ID (mm) | TOLLERANZE (mm) |
|--------------|-------------|----------------|-----------------|
| Fino a 23 °C | 100 % | 1.5 < ID ≤ 5 | ± 0.10 |
| 100°C | 65% | 5.1 < ID ≤ 7 | ± 0.15 |
| 150°C | 50% | 7.1 < ID ≤ 10 | ± 0.20 |
| 200°C | 35% | 10.1 < ID ≤ 15 | ± 0.30 |
| 260°C | 25% | 15.1 < ID ≤ 20 | ± 0.40 |
| | | 20.1 < ID ≤ 26 | ± 0.60 |



I valori ed i coefficienti indicati nelle tabelle riportate in queste schede sono puramente indicativi, non sono vincolanti per ITG SRL e non comportano elemento di responsabilità a carico della stessa in caso di difformità rispetto a dette tabelle, ovvero in caso di erronéo impiego da parte del cliente.