



SPECIFICHE GENERALI

Entro le normali temperature di utilizzo, le resine fluorurate vengono attaccate da pochi prodotti chimici. Qui sotto le eccezioni e la tabella di resistenza chimica.



LEGENDA E = Eccellente B = Buono N = Non Testato I = Inadatto



NON UTILIZZARE I FLUOROPOLIMERI CON

- Metalli alcalini (es. sodio elementare, potassio, litio);
- Potenti ossidanti;
- Fluoro (F₂) e composti correlati come il trifluoruro di cloro (ClF₃);
- Idrossido di sodio 80% (NaOH);
- Idrossido di potassio (KOH)
- Idruri metallici come Diborano (B₂H₆);
- Cloruro di alluminio;
- Ammoniaca (NH₃);
- Alcune Ammine (R-NH₂)
- Immine (R = NH);
- Acido nitrico al 70% (a temperature che si avvicinano al limite suggerito).

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Acetaldeide	E	E	E
Acetammide	E	E	E
Acetato di Alluminio	E	E	E
Acetato di Cadmio	E	E	E
Acetato di Calcio	E	E	E
Acetato di Etilene	E	E	E
Acetato di Ferro	E	E	E
Acetato di Magnesio	E	E	E
Acetato di Nickel	E	E	E
Acetato di Piombo	E	E	E
Acetato di Potassio	E	E	E
Acetato di Sodio	E	E	E
Acetato di Zinco	E	E	E
Acetato Isobutilico	E	E	E
Acetato Isopropilico	E	E	E
Acetato Octilico	E	E	E
Acetato Propilico	B	E	E
Acetilacetone	E	E	E
Acetilcloruro	E	B	B
Acetilene	E	E	E
Acetilene Dicloruro	E	B	B
Acetilene Tetracloruro	E	B	B
Aceto	E	B	E
Acetofenone	E	B	B
Acetoncianidrina	E	E	E
Acetone	E	E	E
Acetonitrile	E	E	E
Acidi Grassi	E	E	E



Le informazioni contenute in questa tabella sono solo indicative generali. A causa della varietà di applicazioni e condizioni operative, gli utenti, attraverso le proprie analisi e test, sono gli unici responsabili della selezione finale dei prodotti e di garantire che tutti i requisiti di prestazione, sicurezza e avvertenza dell'applicazione siano soddisfatti.

LEGENDA E = Eccellente B = Buono N = Non Testato I = Inadatto

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Acido Acetico 10%	E	B	E
Acido Acetico 30%	E	B	E
Acido Acetico 50%	E	B	E
Acido Acetico Glaciale	E	B	E
Acido Adipico	E	E	E
Acido Arsenico	E	N	E
Acido Borico	E	B	E
Acido Butirico	E	E	E
Acido Caprilico	E	E	E
Acido Carbolico	E	E	E
Acido Carbonico	E	E	E
Acido Cianidrico	E	E	E
Acido Cianidrico (concentrato)	E	I	I
Acido Citrico	E	I	E
Acido Cloroacetico	E	I	I
Acido Cromico	E	I	B
Acido Fluoroborico	E	E	E
Acido Formico	E	B	E
Acido Fosforico	E	E	E
Acido Fumarico	B	E	E
Acido Gallico	E	E	E
Acido Gluconico	E	E	E
Acido Idrobrumurico	E	N	N
Acido Lattico	E	B	E
Acido Linoleico	E	N	N
Acido Malico	E	B	E
Acido Naftenico	E	B	E
Acido Nitrico (tutte le concentrazioni)	E	B	B
Acido Oleico	E	B	E
Acido Ossalico	E	B	E
Acido Palmitico	E	B	E
Acido Paracetico 40%	E	B	B
Acido Percloridrico	E	B	E
Acido Picrico	E	E	E

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Acido Salicilico	B	E	E
Acido Solforico 10%	E	I	B
Acido Solforico 75%	E	I	B
Acido Solforico 98%	E	I	B
Acido Stearico	E	B	E
Acido Tannico 10%	E	E	E
Acido Tartarico	E	B	B
Acido Benzensulfonico	B	N	B
Acido Idrocloridrico 15%	E	I	I
Acido Idrocloridrico 37%	E	I	I
Acido Nitrico (forma rosso fumante)	E	B	B
Acido Solforico (fumoso)	E	N	E
Acqua Ragia	A	I	I
Acqua Salata	E	E	E
Acrilico di Etilo	B	E	E
Acrilonitrile	E	E	E
Alcool Alifatico	E	E	E
Alcool Allilico	E	E	E
Alcool Amilico	E	E	E
Alcool Aromatico	E	E	E
Alcool Benzilico	E	E	E
Alcool Butilico	E	E	E
Alcool Denaturato	E	E	E
Alcool Diacetone	E	E	E
Alcool Esilico	E	E	E
Alcool Etilico	E	E	E
Alcool Isobutilico	E	E	E
Alcool Isopropilico	E	E	E
Alcool Laurilico	E	E	E
Alcool Metilico	E	E	E
Alcool Octilico	E	E	E
Alcool Propilico	E	E	E



Le informazioni contenute in questa tabella sono solo indicative generali. A causa della varietà di applicazioni e condizioni operative, gli utenti, attraverso le proprie analisi e test, sono gli unici responsabili della selezione finale dei prodotti e di garantire che tutti i requisiti di prestazione, sicurezza e avvertenza dell'applicazione siano soddisfatti.

LEGENDA E = Eccellente B = Buono N = Non Testato I = Inadatto

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Allume di Ammonio	E	B	B
Amilacetate	E	E	E
Ammina Butilica	B	E	E
Ammoniaca Acquosa	B	E	E
Anidride Acetica	E	B	B
Anidride di Ammoniaca	B	E	E
Anilina	E	E	E
Anilina Dimetilica	E	N	N
Anilina Idrocloridrica	E	I	I
Apirolio	B	E	E
Asfalto	E	E	E
Benzaldeide	E	N	E
Benzene	E	E	E
Benzilico Benzoato	E	E	E
Benzina	E	E	E
Benzina per Aviazione	E	E	E
Bicarbonato di Sodio	E	E	E
Birra	E	E	E
Bisolfato di Calcio	E	B	E
Bisolfato di Sodio	E	E	E
Bisulfato di Calcio	E	E	E
Borace	E	E	E
Borato di Sodio	E	E	E
Bromo	E	B	B
Bromobenzene	E	E	E
Bromuro di Allile	E	B	B
Bromuro di Alluminio	E	B	B
Bromuro Metilico	E	E	E
Butadiene	E	E	E
Butano	E	E	E
Butanolo	E	E	E
Butil Cellosolve	E	E	E

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Butil Mercaptano	E	E	E
Butil Stearato	E	E	E
Butilacetato	E	E	E
Butilaldeide	E	E	E
Carbitolo	E	B	B
Carbitolo Butilico	E	E	E
Carbonato di Ammonio	B	E	E
Carbonato di Bario	E	E	E
Carbonato di Bismuto	E	E	E
Carbonato di Calcio	E	E	E
Carbonato di Sodio	B	E	E
Catrame	E	E	E
Cellosolve Acetato	E	E	E
Cellulube	E	E	E
Cera Cruda	E	E	E
Cera Paraffinica	E	E	E
Cherosene	E	E	E
Chetone	E	E	E
Cianuro di Potassio	E	E	E
Cianuro di Rame	E	E	E
Cianuro di Sodio	E	E	E
Cicloesano	E	E	E
Cicloesanone	E	E	E
Cimene	E	N	N
Clorato di Calcio	E	B	E
Cloroacetone	E	I	I
Clorobenzene	E	E	E
Clorobrometano	E	B	B
Clorobutadiene	E	B	B
Clorobutano	E	B	B
Cloroformio	E	B	B
Cloroidrina di Etile	E	N	N
Cloronaftalina di Amile	E	E	E
Clorotoluene	E	B	B



Le informazioni contenute in questa tabella sono solo indicative generali. A causa della varietà di applicazioni e condizioni operative, gli utenti, attraverso le proprie analisi e test, sono gli unici responsabili della selezione finale dei prodotti e di garantire che tutti i requisiti di prestazione, sicurezza e avvertenza dell'applicazione siano soddisfatti.

LEGENDA E = Eccellente B = Buono N = Non Testato I = Inadatto

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Cloruro di Allile	E	B	B
Cloruro di Alluminio	E	B	B
Cloruro di Amile	E	E	E
Cloruro di Ammonio	E	B	B
Cloruro di Bario	E	E	E
Cloruro di Benzile	E	N	N
Cloruro di Calcio	E	B	E
Cloruro di Etile	E	E	E
Cloruro di Etilene	E	E	E
Cloruro di Ferro	E	I	I
Cloruro di Magnesio	E	B	E
Cloruro di Mercurio	E	B	E
Cloruro di Nickel	E	B	B
Cloruro di Potassio	E	B	E
Cloruro di Rame	E	I	E
Cloruro di Sodio	E	B	E
Cloruro di Vinile	E	E	E
Cloruro di Zinco	E	B	E
Cloruro di Zolfo	E	I	B
Cloruro Ferroso	E	E	B
Cloruro Metilene	E	E	E
Cloruro Metilico	E	E	E
Cloruro Stannico	E	N	N
Colla	E	E	E
Coloranti all'Anilina	E	E	E
Combustibile Jet (JP1 a JP8)	E	E	E
Creosoto	E	E	E
Cresolo	E	E	E
Decalina	E	N	N
Diacetone	E	E	E
Diammina di Etile	E	N	N
Diclorobenzene	E	E	E

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Dicromato di Potassio	E	E	E
Dietilammina	E	E	E
Diisobutilene	E	E	E
Diisocianato di Toluene	B	N	N
Diisopropil Chetone	E	E	E
Diossano	E	E	E
Diossido di Carbonio	E	E	E
Diossido di Zolfo	E	E	E
Diottil Ftalato	E	E	E
Dipentene	E	E	E
Disolfato di Carbonio	B	E	E
Esano	E	E	E
Esene	E	E	E
Etanolammina	E	E	E
Etere Dibenzilico	E	E	E
Etere Dibutilico	E	E	E
Etere Dietilico	E	E	E
Etere Isopropilico	E	E	E
Etero di Etile	E	E	E
Etil Acetoacetato	E	E	E
Etil Mercaptano	E	N	N
Etil Pentaclorobenzene	E	E	E
Etilbenzene	E	E	E
Etilcellulosa	E	E	E
Fenolo	E	E	E
Fluidi di Trasmissione	E	E	E
Fluoro	I	B	B
Fluoruro di Alluminio	E	B	B
Formaldeide	E	E	E
Formamide Dimetilica	B	E	E



Le informazioni contenute in questa tabella sono solo indicative generali. A causa della varietà di applicazioni e condizioni operative, gli utenti, attraverso le proprie analisi e test, sono gli unici responsabili della selezione finale dei prodotti e di garantire che tutti i requisiti di prestazione, sicurezza e avvertenza dell'applicazione siano soddisfatti.

LEGENDA E = Eccellente B = Buono N = Non Testato I = Inadatto

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Formiato di Metile	E	E	E
Fosfato di Ammonio	E	B	E
Fosfato di Sodio	E	E	E
Freon 11 a 13	B	E	E
Freon 21 e 31	B	E	E
Freon 112 a 115	B	E	E
Freon 218 e 318	B	E	E
Ftalato Dibutilico	E	E	E
Ftalato Dietilico	E	E	E
Ftalato Dimetilico	E	N	N
Furano Furfurolo	E	E	E
Furfurano	E	E	E
Gas di Altiforni	E	E	E
Gas di Cloro (secco)	E	I	I
Gas di Cloro (umido)	E	I	I
Gas di Cokeria	E	E	E
Gas Idrogeno	E	E	E
Gas Naturale	E	E	E
Gas Nitrogeno	E	E	E
Gas Solfato di Idrogeno	E	B	E
Gasolio	E	E	E
Glicerina	E	E	E
Glicol Dietilenico	E	E	E
Glicole Etilene	E	E	E
Glicoli	E	E	E
Glucosio	E	E	E
Grassi Animali	E	E	E
Grassi di Silicene	B	E	E
Grasso	E	E	E
Idrochinone	B	E	E
Idrogeno Solforato	E	B	E
Idrossido di Alluminio	E	E	E
Idrossido di Ammonio	E	E	E
Idrossido di Bario	E	E	E

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Idrossido di Calcio	E	I	E
Idrossido di Magnesio	E	E	E
Idrossido di Sodio 40%	E	E	E
Idrossido di Potassio 30%	E	E	E
Iodio	E	N	N
Ipoclorito di Sodio	E	I	B
Ipocloruro di Calcio	E	I	B
Iso Octano	E	E	E
Isobutano	E	E	E
Isobutanolo	E	E	E
Isobutilene	E	E	E
Isocianato	E	E	E
Lacche	E	I	E
Lacche Solubili	E	I	E
Lardo	E	E	E
Latte	E	E	E
Ligroina	E	E	E
Liquame	E	E	E
Liquore di Zucchero di Canna	E	E	E
Liquore al Solfato Verde	E	E	E
Liquore di Zucchero di Barbabietola	E	E	E
Liscivia	E	E	E
Mercurio	E	E	E
Metacrilato Metilico	E	E	E
Metafosfato di Ammonio	E	E	E
Metafosfato di Sodio	E	E	E
Metano	E	E	E
Metil Salicilato	E	E	E
Metilacetato	E	E	E
Metilacrilato	B	E	E



Le informazioni contenute in questa tabella sono solo indicative generali. A causa della varietà di applicazioni e condizioni operative, gli utenti, attraverso le proprie analisi e test, sono gli unici responsabili della selezione finale dei prodotti e di garantire che tutti i requisiti di prestazione, sicurezza e avvertenza dell'applicazione siano soddisfatti.

LEGENDA E = Eccellente B = Buono N = Non Testato I = Inadatto

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Metilbutilchetone	B	E	E
Metilene	E	E	E
Metiletilchetone (MEK)	E	E	E
Metiliso-butilchetone	E	E	E
Miscela di Bordeaux	E	E	E
Monoclorobenzene	E	E	E
Monoetanolamina	B	E	E
Monossido di Carbonio	E	E	E
N-Hexaldeide	E	E	E
Nafta	E	E	E
Naftalene	E	E	E
Naftalina di Amile	E	E	E
Niter Cake	E	B	E
Nitrato d'Argento	E	E	E
Nitrato di Alluminio	E	E	E
Nitrato di Ammonio	E	E	E
Nitrato di Calcio	E	E	E
Nitrato di Ferro	E	E	E
Nitrato di Piombo	B	E	E
Nitrato di Potassio	E	E	E
Nitrato di Sodio	E	B	B
Nitrato Ferroso	E	E	E
Nitrite di Ammonio	B	E	E
Nitrobenzene	E	E	E
Nitroetano	E	E	E
Nitropropano	E	E	E
N-Octano	B	E	E
Octanolo	E	E	E
Olii Lubrificanti (petrolio)	E	E	E
Olii Siliconici	B	E	E
Olii Vegetali	E	E	E
Olio (SAE)	E	E	E

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Olio Combustibile	E	E	E
Olio da Taglio	E	E	E
Olio di Burro	E	E	E
Olio di Halowax	E	N	N
Olio di Mais	E	E	E
Olio di Nocciolina	E	E	E
Olio di Oliva	E	B	E
Olio di Palma	E	B	E
Olio di Pino	E	E	E
Olio di Ricino	E	E	E
Olio di Semi di Cotone	E	E	E
Olio di Semi di Lino	E	E	E
Olio di Semi di Soia	E	E	E
Olio di Tung	E	E	E
Olio Diesel	E	E	E
Olio Idraulico (petrolio)	E	E	E
Olio Inchiostro (base semi di lino)	E	E	E
Olio Minerale	E	E	E
Olio Motore	E	B	B
Olio per Trasformatori	E	E	E
Olio Rosso	E	B	E
Olio di Fegato di Merluzzo	E	E	E
Ossido di Mesitile	E	E	E
Ossigeno	E	E	E
Ozono	E	E	E
PAOLubrificante Sintetico	E	E	E
Perborato di Sodio	E	E	E
Percloroetilene	E	E	E
Perossido di Idrogeno	E	I	I
Perossido di Idrogeno 10%	E	B	E



Le informazioni contenute in questa tabella sono solo indicative generali. A causa della varietà di applicazioni e condizioni operative, gli utenti, attraverso le proprie analisi e test, sono gli unici responsabili della selezione finale dei prodotti e di garantire che tutti i requisiti di prestazione, sicurezza e avvertenza dell'applicazione siano soddisfatti.

LEGENDA E = Eccellente B = Buono N = Non Testato I = Inadatto

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Perossido di Idrogeno 70%	E	B	E
Perossido di Sodio	E	E	E
Perolfato di Ammonio	B	E	E
Petrolio	E	E	E
Pinene	E	E	E
Piperidina	E	E	E
Piridine 50%	E	E	E
Pittura	E	E	E
Propanediolo	E	E	E
Propano	E	E	E
Saccarosio in Soluzione	E	E	E
Salamoia	E	E	E
Sale di Glauber	B	E	E
Sali di Alluminio	E	B	B
Sapone in Soluzione	E	E	E
Sciroppo di Mais	E	E	E
Sebacato Dibutilico	E	N	N
Sebacato Dietilico	E	E	E
Silicato di Calcio	E	E	E
Silicato di Etile	E	E	E
Skydrol 500 & 7000	E	E	E
Soda Caustica	E	E	E
Solfato di Alluminio	E	I	B
Solfato di Ammonio	E	E	E
Solfato di Bario	E	E	E
Solfato di Calcio	E	E	E
Solfato di Ferro	E	E	E
Solfato di Magnesio	E	E	E
Solfato di Manganese	E	E	E
Solfato di Nickel	E	B	E
Solfato di Piombo	E	E	E
Solfato di Potassio	E	E	E

COMPOSTO CHIMICO	PTFE - PFA - FEP	AISI 304L	AISI 316
Solfato di Rame	E	E	E
Solfato di Zinco	E	B	E
Solfato Ferroso	E	E	E
Solfato di Bario	E	E	E
Solfuro di Calcio	E	E	E
Soluzione di Urea 50%	E	E	E
Soluzione di Cromatura	E	I	I
Solvente Stoddard	E	E	E
Stirene	E	N	B
Terpeneolo	E	N	N
Tetracloruro di Titanio	B	B	B
Tetracloruro di Carbonio	E	B	B
Tetrossido di Nitrogeno	B	N	B
Tiocianato di Ammonio	E	E	E
Tiosolfato di Sodio	E	E	E
Toluene	E	E	E
Trementina	E	E	E
Tributil Fosfato	E	N	N
Tricloroetilene	E	N	E
Trifluoruro di Cloro	I	N	N
Triossido di Zolfo	E	B	B
Trycresil Fosfato	E	N	B
Vapore	E	E	E
Varechina	B	B	E
Vernice	B	E	E
Versilube	E	E	E
Vini	E	B	E
Whiskey	E	B	E
Xilene	E	B	B
Zolfo (100°C)	E	B	E



Le informazioni contenute in questa tabella sono solo indicative generali. A causa della varietà di applicazioni e condizioni operative, gli utenti, attraverso le proprie analisi e test, sono gli unici responsabili della selezione finale dei prodotti e di garantire che tutti i requisiti di prestazione, sicurezza e avvertenza dell'applicazione siano soddisfatti.